



# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА ВОДОПОДГОТОВКУ

Настоящая анкета разработана для оценки реального состояния очистных сооружений  
(При отсутствии информации по отдельным пунктам анкеты просьба указать «н/д» – «нет данных»).

Организация/предприятие .....

Адрес .....

Объект .....

ФИО ..... Должность .....

Телефон/ Факс ..... E-mail .....

Краткая формулировка задачи .....

.....

.....

## 1. Производительность очистных сооружений

Проектная: ..... м<sup>3</sup>/сут. Фактическая: ..... м<sup>3</sup>/сут.

## 2. Показатели качества воды

(привести подробный анализ исходной воды и требования к качеству очищенной воды)

Показатели	Ед. изм.	Мин.	Сред.	Макс.	Требования к качеству очищенной воды
Мутность	мг/дм <sup>3</sup>				
Цветность	град.				
Взвешенные вещества	мг/дм <sup>3</sup>				
Нефтепродукты	мг/дм <sup>3</sup>				
Перманганатная окисляемость	мгО <sub>2</sub> /дм <sup>3</sup>				
Щелочность	мг×экв/дм <sup>3</sup>				
Свободная углекислота	мг/дм <sup>3</sup>				
Железо	мг/дм <sup>3</sup>				
Марганец	мг/дм <sup>3</sup>				
Жесткость общая	мг×экв/дм <sup>3</sup>				
Жесткость карбонатная	мг×экв/дм <sup>3</sup>				
Кальций	мг/дм <sup>3</sup>				
Магний	мг/дм <sup>3</sup>				
Хлориды	мг/дм <sup>3</sup>				
Сульфаты	мг/дм <sup>3</sup>				
Натрий	мг/дм <sup>3</sup>				
Солесодержание	мг/дм <sup>3</sup>				

## 3. Тип водозабора подземный/поверхностный/другое .....

## 4. Насосная станция первого подъема: количество насосных агрегатов (шт.) всего ..... работающих ..... тип насосных агрегатов производительность м<sup>3</sup>/ч ..... напор м. ....



5. Реагентное хозяйство

Применяемые реагенты	Наименование	Доза, мг/дм <sup>3</sup>
Коагулянт		
Флокулянт		
Подщелачивание		

6. Тип смесителя: вихревой/перегородчатый ..... количество секций (шт.) .....  
иное .....  
Размеры смесителя, (м.): длина ..... ширина ..... высота ..... диаметр .....  
Примечание .....

7. Количество отстойников (шт.): всего ..... работающих .....  
иное .....  
Размеры отстойника, (м.): длина ..... ширина ..... высота ..... диаметр .....  
гидравлическая крупность улавливаемых частиц ..... мм/с  
характеристика системы удаления осадка:  
 гидравлическая  механическая  дырчатая труба/канал  
иное указать .....  
периодичность сброса осадка (продувка/очистка) .....  
количество сбрасываемого осадка (при продувке/при очистке), м<sup>3</sup> .....

8. Осветлители со взвешенным осадком (шт): всего ..... работающих .....  
иное .....  
Размеры осветлителя, (м.): длина ..... ширина ..... высота ..... диаметр .....  
гидравлическая крупность улавливаемых частиц ..... мм/с  
характеристика системы удаления осадка:  
 гидравлическая  механическая  дырчатая труба/канал  
иное указать .....  
объем зоны осаждения (м.) .....  
периодичность удаления осадка .....  
количество отводимого осадка, м<sup>3</sup>/сут. ....

9. Количество фильтров (шт): всего ..... работающих .....  
Размеры фильтра (в осях), м: длина ..... ширина ..... высота ..... диаметр .....  
количество секций в фильтре:  
 одна  две иное указать .....  
тип дренажной системы:  
 колпачковая  трубчатая  полимербетонная  
характеристика фильтрующего материала .....  
характеристика промывки фильтра (интенсивность и продолжительность подачи воды/воздуха,  
объем промывной воды от одной промывки) .....

10. Резервуар чистой воды (РЧВ) (шт.): всего ..... рабочий объем, м<sup>3</sup> .....

11. Тип обеззараживания:  
 хлорирование  хлор-аммонизация  гипохлорит натрия  озонирование  
 УФ-облучение  диоксид хлора



12. **Способ утилизации промывных вод:**

- сброс в водоем     сброс в канализацию     сгущение     уплотнение  
 обезвоживание осадка

13. **Сооружения обработки осадка:**

13.1 Производительность сооружений обработки осадка ..... м<sup>3</sup>/час;  
по сухому в-ву ..... кг/час по а.с.в.;

13.2 Неравномерность поступления .....

13.3 Максимальная производительность ..... м<sup>3</sup>/час, и время сброса ..... час;

13.4 Усреднители (шт.) всего ..... рабочий объем, м<sup>3</sup> .....

габаритные размеры, мм: длина ..... ширина ..... глубина ..... диаметр .....

13.5 Реагентное хозяйство и насосы дозаторы ..... (шт.)

Применяемые реагенты	Доза, мг/дм <sup>3</sup>	Насосы дозаторы	
		К-во, шт	Производит, л/час

13.6 Применяемое оборудование:

- отстойники     сгустители     флокуляторы     сепараторы  
габаритные размеры, мм: длина ..... ширина ..... высота ..... диаметр .....  
количество .....

13.7 Оборудование для обезвоживания:

- фильтр-пресса     центрифуги  
количество .....

13.8 Способ утилизации отходов

14. **Другие емкости и резервуары на площадке:**

Название	Объем, м <sup>3</sup>
Резервуары чистой воды	

15. **Насосная станция второго подъема количество насосных агрегатов (шт)**

всего ....., работающих .....,  
тип насосных агрегатов производительность ..... м<sup>3</sup>/ч, напор м.....

16. **Чертежи (эскиз, схема) технологической цепочки сооружений с указанием мест ввода реагентов, конструкции основных узлов сооружений  
Привести данные проводимых экспериментальных или пилотных испытаний.**

Дата заполнения: .....

Ф.И.О. ответственного лица .....

(подпись)

Заполненный опросный лист просим отправить удобным для Вас способом.

Примечания: .....